



D12-1

DISPENSADOR DE BEBIDAS

Características Generales:

Contenedores transparentes desmontables 1
 Capacidad aproximada 12L.
 Termostato ajustable 1
 Dimensiones 180 x 470 x 570 mm
 Peso neto 17Kg
 Peso bruto 19 Kg

Datos técnicos

Construcción de acero inoxidable.
 Cuencos de grado alimenticio y grifos fácilmente extraíble.
 Agitación por turbina magnética.
 Compresor hermético.
 Nivel de ruido inferior a 70 dB (A).

Voltajes disponibles

- 230V 50Hz.
- 115V 60Hz.
- 208-220V 60Hz.
- 240V 50Hz.
- 100V 50/60Hz.

FICHA TÉCNICA



D12-2

Dispensador de bebidas

Características Generales:

Contenedores transparentes desmontables 2
 Capacidad aproximada 12L.
 Termostato ajustable 2
 Dimensiones 380 x 470 x 570 mm
 Peso neto 23 Kg
 Peso bruto 28 Kg

Datos técnicos
 Construcción de acero inoxidable.
 Cuencos de grado alimenticio y grifos fácilmente extraíble.
 Agitación por turbina magnética.
 Compresor hermético.
 Nivel de ruido inferior a 70 dB (A).

Voltaje
 - 115V 60Hz.

FICHA TÉCNICA



D12-3

DISPENSADOR DE BEBIDAS

Características Generales:

Contenedores transparentes desmontables 3
 Capacidad aproximada 12L.
 Termostato ajustable 3
 Dimensiones 540 x 470 x 570 mm
 Peso neto 37 Kg
 Peso bruto 40 Kg

Datos técnicos

Construcción de acero inoxidable.
 Cuencos de grado alimenticio y grifos fácilmente extraíble.
 Agitación por turbina magnética.
 Compresor hermético.
 Nivel de ruido inferior a 70 dB (A).

Voltajes disponibles

- 230V 50Hz.
 - 115V 60Hz.
 - 208-220V 60Hz.
 - 240V 50Hz.
 -100V 50/60Hz.

FICHA TÉCNICA